

## RUNDBÜRSTEN MIT EDELSTAHL-DRAHT-BESATZ

Rundbürsten mit Edelstahldrähten werden hergestellt indem Edelstahldrähte in eine spezielle Metallklammer eingeschoben und fest umklammert werden.



### EINSATZGEBIETE

#### HOLZ

Diese Bürsten werden eingesetzt, um weichere Fasern des Rohholzes herauszukratzen und die Oberflächen zu strukturieren um rustikale Effekte zu erzielen.

STANDARD ABMESSUNGEN		VERFÜGBARE DRAHTSTÄRKEN Ø
AUSSEN Ø	150–200–220	0,3–0,4 –0,5
KERN Ø	30	

## RUNDBÜRSTEN MIT TYNEX - BORSTENBESATZ

In Tynex-Rundbürsten werden Siliconkarbit-Tynex-Borsten verwendet, die in einem speziellen Kunststoffkern eingeschoben und fest verankert sind.



### EINSATZGEBIETE

#### HOLZ

Diese Bürsten werden eingesetzt, um weichere Fasern des Rohholzes herauszukratzen und die Oberflächen zu strukturieren zur Erzielung von rustikalen Effekten.

#### METALL

Die Bürsten werden benötigt, um ein Finish auf Aluminium Profilen für die Bauindustrie herzustellen. Sie werden auf speziellen Maschinen mit mehreren Aggregaten eingesetzt, um im einmaligen Durchlauf ein preiswertes Satin-Struktur-Finish zu erzielen.

STANDARD PRODUKTION FÜR HOLZ				
VERFÜGBARE KÖRNUNGEN	46 - 60 - 80 - 120 - 180 - 240 - 320 - 400 - 500			
	AUSSEN Ø	KERN Ø	INNEN Ø	BORSTENLÄNGE MM.
	150	100	30/40/50/60	25
	155	100	30/40/50/60	27,5
	200	145	30/40/50/60	27,5
	200	100	30/40/50/60	50
	220	140	30/40/50/60/70/80	40
	250	130	30/40/50/60/70/80/90	60

Die Borstenlänge ändert sich mit dem Kernaussendurchmesser.

STANDARD PRODUKTION FÜR METALL			
VERFÜGBARE KÖRNUNGEN	46 - 60 - 80 - 120 - 180 - 240 - 320 - 400 - 500		
	AUSSEN Ø	BREITE MM.	INNEN Ø
	220	370	40
	250	370	80