

DATENBLATT FÜR DEN EINSATZ VON SCHLEIFSCHEIBEN BEI LACKEN

LACKART	AUFTRAGSMENGE	ERSTE SCHLEIFSCHEIBE	ZWEITE SCHLEIFSCHEIBE
NC – SEALER IMPRÄGNIERUNGEN	1 AUFTRAG	FLAP RACS BLUE	FLAP TBM/S SF
		FLAP RACS GREEN	FLAP TBM/S UF
		FLAP TBM S/VF	FLAP TBM/S SF
NC – FARBEN UND LACKE	1 AUFTRAG; 2 AUFTRÄGE ODER MEHR	FLAP TBM/A VF STRONG IMP.	FLAP TBM/S SF
		FLAP RACS GREEN IMP.	FLAP TBM/S UF
		CA150 + TBM	CA320+TBM
OFFEN-PORIGE POLYURETHANLACKE	1 AUFTRAG ODER 2 AUFTRÄGE	FLAP RACS BLUE	FLAP TBM/S SF
		FLAP RACS GREEN	FLAP TBM/S UF
		FLAP TBM S/VF	FLAP TBM/S SF
		FLAP TBM/A VF STRONG IMP.	FLAP TBM/S SF
		FLAP RACS GREEN IMP.	FLAP TBM/S UF
		CA150+TBM	CA320+TBM
GESCHLOSSEN-PORIGE POLYURETHANLACKE	3 AUFTRÄGE, 4 ODER 6 AUFTRÄGE	SCV 100	SCV 220
		SCV 220	SCL 280
		SIC/UP 220	SIC/UP 280
		FAB S/SUPER FINE	FLAP TBM/S UF
		FAB S/VERY FINE	FLAP TBM/S SF
SYNTHETISCHE FÜLLER (EXTRUDER)	BENÖTIGTE MENGE	CA100+R/B	CA220+TBM
		FLAP TBM/A VF STRONG IMP.	FLAP TBM/S SF
		FAB S/SUPER FINE	FLAP TS 609 S
		FAB S/FINE	FLAP DF/NCS IMP/O
UV – AKRYLAT	1 AUFTRAG; 2 AUFTRÄGE ODER MEHR	SCV 220	SCL 280
		SCL 220	FLAP TBM/S SF
		SIC/UP 220	SIC/UP 280
		FLAP DF/NOA IMP/O	FLAP TBM/S SF
		FLAP DF/NCS IMP/O	FLAP TBM/S UF 600
		SIC/P 100	SIC/P 220
		SIC/P 220	SIC/P 220
ALCOHOL PATINA	1 AUFTRAG	FLAP TS 609 S	
		FLAP TBM/S VF	
		FLAP TBM/S UF	
		FLAP TBM/A VF STRONG IMP.	
PATINA, ALKOHOLBASIS	1 AUFTRAG	FLAP TS 609 S	
		FLAP TBM/S VF	
		FLAP TBM/S UF	
PATINA, WASSERBASIS	1 AUFTRAG	FLAP TBM/S VF	
		FLAP TBM/S F	
		FLAP TBM/S M	

Die oben angegebenen Kombinationen können sich ändern wenn automatische Schleifmaschinen mit oder ohne Schleifbänder eingesetzt werden.